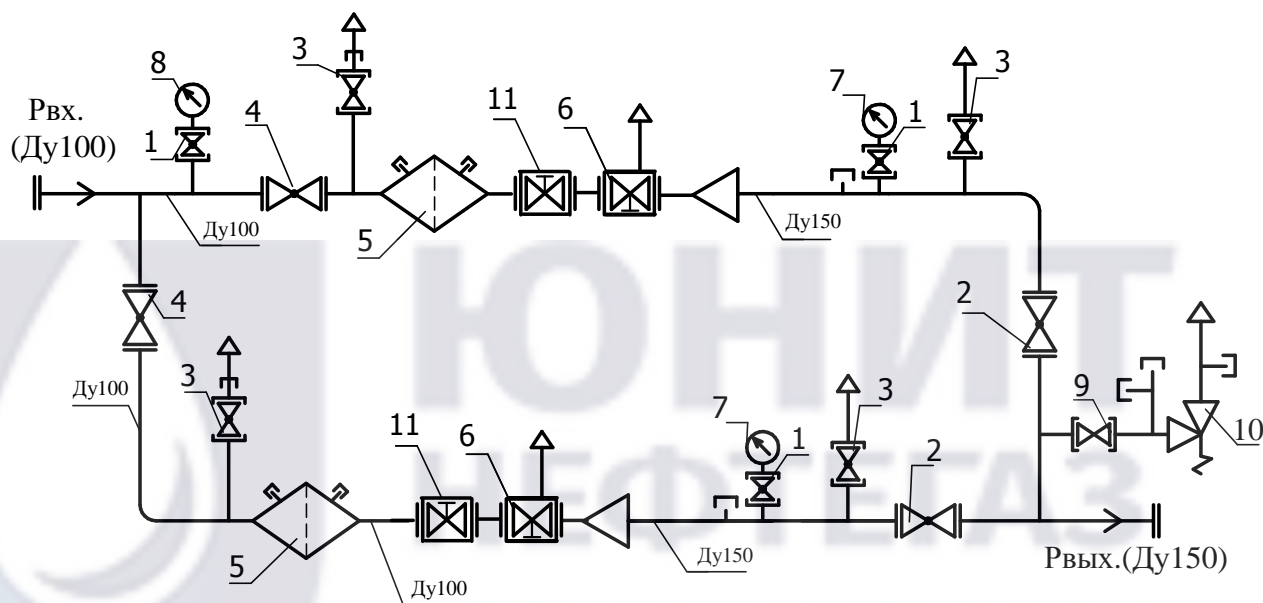


Функциональная схема
-100-

$P_{вх}=0.3-1$ МПа
 $P_{вых}=0.035$ МПа
 $Q=150...2500$ м³/ч
Т/з №315



1-кран шаровой для манометра DN15 (11Б41п21)-3шт; 2-кран шаровой Ду150-2шт; 3-кран шаровой КШ-20-4шт; 4-кран шаровой КШ-100-2 шт; 5-фильтр ФГ-2шт; 6-регулятор давления газа (35) -2шт; 7-напоромер (комплектуется по дополнительному заказу)-2шт; 8-входной манометр -1шт; 9-кран шаровой КШ-50-1шт; 10-предохранительный сбросной клапан ПСК-50-1шт
11- КПЗ-100н Ду100-2шт

Габаритный чертеж



1-Рвх(Ду100); 2-выход ПСК-50Н (Ду50); 3-вход ПСК-50Н (Ду50); 4-Рвых(Ду150);

*- размер для справок

* -

Размеры в процессе производства могут незначительно измениться.

ООО "Юнитнефтегаз" +7(8452) 39-84-81 www.ung64.ru

+7 (8452) 39-76-30 www.unitneftgaz.ru